

DICHIARAZIONE DEGLI INCARICHI RICOPERTI NEL SETTORE PRIVATO E DEI RELATIVI COMPENSI

La sottoscritta **FRANCESCA ROMANA TOMASELLI**

DICHIARA

ai sensi della normativa vigente, di ricoprire i seguenti incarichi presso enti e società di diritto privato, con i relativi compensi:

1. Consorzio Aquarno S.p.A.

- Incarico: Direttore Generale;
- Decorrenza: maggio 2021;
- Scadenza: 31 dicembre 2027;
- Compenso: € 174.000,00 annui, oltre IVA e contributo previdenziale (C.A.P.) di legge.

2. Eco. Enne S.r.l.

- Incarico: Consigliere;
- Scadenza: nessuna (incarico in corso);
- Compenso: € 30.000,00 annui, oltre IVA e contributo previdenziale (C.A.P.) di legge.

3. Systema Ambiente S.r.l.

- Incarico: Presidente dell'Organismo di Vigilanza (OdV);
- Scadenza: coincidente con l'approvazione del bilancio consuntivo dell'esercizio 2026;
- Compenso: € 8.000,00 annui, oltre IVA e contributo previdenziale (C.A.P.) di legge.

La presente dichiarazione è resa per gli usi consentiti dalla legge.

Civitavecchia, li 09.07.2026

Firma

Avv. Francesca Romana Tomaselli
